ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

CONTRATO Nº. 081 /2011-MP/PA

CONTRATO DE AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO QUE ENTRE SI FAZEM O MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ E A EMPRESA ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ, inscrito no CGC/MF sob o nº 05.054.960/0001-58, estabelecido nesta Cidade à Rua João Diogo nº 100, doravante denominado CONTRATANTE, neste ato representado pelo Procurador-Geral de Justiça, Exmº. Sr. **Dr. ANTÔNIO EDUARDO BARLETA DE ALMEIDA**, brasileiro, residente nesta Capital, doravante denominado ADMINISTRAÇÃO e a Empresa **ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**, portadora do CGC/MF nº 03.810.869/0001-90, estabelecida à Rua Gutemberg Chagas, 280, bairro Inácio Barbosa, CEP 49.040-780, Fone (79) 2107-0949, em Aracaju/SE, representada pelo Sr. GEORGE ÁVILA MATOS, brasileiro, residente e domiciliado na cidade de Aracaju/SE,doravante denominada CONTRATADA, têm por justo e contratado o que melhor se declara nas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO FUNDAMENTO JURÍDICO

O presente Contrato decorre de licitação na modalidade **Pregão Eletrônico nº 047/2011-MP/PA**, por execução indireta, empreitada por preço global por lote, no tipo menor preço, vinculada ao **Processo nº. 243/2011-SGJ-TA (Protocolo nº. 35630/2011 – MP/PA)** e tem como fundamento as Leis Federais nº. 8.078/90 e 8.666/93 e na Lei Estadual nº 5.416/87, observadas as alterações e demais regras de direito público e privado aplicáveis a matéria que o subsidiarem.

1.2. Casos omissos serão aplicadas as normas referidas no subitem anterior.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO OBJETO

O presente Contrato tem por objeto a Aquisição de Mobiliário, conforme especificações do Termo de Referência - Anexo I do Edital.

CLÁUSULA TERCEIRA - DOS DOCUMENTOS

3.1. Os documentos abaixo elencados ficam fazendo parte integrante do presente contrato, em tudo que não contrarie o disposto neste instrumento, de forma a complementar-se:

a) Edital do Pregão Eletrônico nº **047/2011-MP/PA;**
b) Proposta do **CONTRATADO**, datada de 09/11/2011, devidamente assinada e rubricada;
c) Termo de Referência.

CLÁUSULA QUARTA - DO PREÇO

4.1. O valor global do presente contrato é de **R$ 654.726,20 (seiscentos e cinqüenta e quatro mil, setecentos e vinte e seis reais e vinte centavos)**, conforme o disposto na proposta da Contratada, pelo fornecimento do(s) produto(s) abaixo:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO – GRUPO 01	MARCA MODELO	QUANT	PREÇO UNIT.	VALOR TOTAL
01	**Mesa de trabalho formato em "L" peninsular esquerda com corte convexo medindo 1800x1650x600x600x740mm**(LxLxPxA).**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de	ARTLINE/ FMO1816 Tipo Mobiliário	22	1.083,90	23.845,80

14897

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ APROVADO Assessoria Técnica Licitação

	alta densidade MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento	de Escritorio			

	da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
02	**Mesa de trabalho formato em "L" peninsular direita com corte convexo medindo aproximadamente 1800x1650x600x600x740mm** (LxLxPxA).**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de **alta densidade**,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa	ARTLINE/ FMO1618 Tipo Mobiliário de Escritorio	21	1.084,90	22.782,90

14898

	confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
03	**Mesa de trabalho formato em "L" peninsular direita com corte convexo medindo aproximadamente 1800x1500x600x600x740mm** (LxLxPxA).**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de **alta densidade**,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato	ARTLINE/ FMO1814 Tipo Mobiliário de Escritorio	05	968,15	4.840,75

	de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
04	**Mesa de trabalho formato em "L" peninsular esquerda com corte convexo medindo aproximadamente 1800x1500x600x600x740mm** (LxLxPxA).**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de **alta densidade**,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada	ARTLINE/ FMO1418 Tipo Mobiliário de Escritorio	03	968,15	2.904,45

14900

	niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
05	**Mesa de trabalho formato em "L" retangular com corte convexo medindo 1500x1500x600x600x740mm** (LxLxPxA)**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto – atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base**	ARTLINE/ FME1515-ESP Tipo Mobiliário de Escritorio	57	874,95	49.872,15

	de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
06	**Mesa de trabalho formato em "L" retangular com corte convexo medindo 1200x1200x600x600x740mm** (LxLxPxA)**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto – atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20	ARTLINE/ FME1212-ESP Tipo Mobiliário de Escritorio	03	810,20	2.430,60

J4902

	x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
07	**Mesa de trabalho formato em "L" retangular esquerda com corte convexo medindo 1500x1200x600x600x740mm** (LxLxPxA) **Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto – atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por	ARTLINE/ FME1512-ESP (FME 1612-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	43	859,25	36.947,75

	meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
08	**Mesa de trabalho formato em "L" retangular esquerda com corte convexo medindo 1650x1500x600x~~600x~~740mm** (LxLxPxA) **Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento.	ARTLINE/ FME~~1612~~-ESP (FME~~1616~~-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	03	1.017,~~45~~	3.052,35

14904

	Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto – atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/^{3} para chapas de 18 mm e de 660 kg/^{3} para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm^2 para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm^2 para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
09	**Mesa de trabalho formato em "L" retangular direita com corte convexo medindo 1650x1500x600x600x740mm** (LxLxPxA) **Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a**	ARTLINE/ FME1212-ESP Tipo Mobiliário de	02	1.017,45	2.034,90

	definir). Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto – atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/^{3} para chapas de 18 mm e de 660 kg/^{3} para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm^2 para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm^2 para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	Escritorio			

10	**Mesa de trabalho formato em "L" retangular com corte convexo direita medindo 1500x1200x600x600x740mm** (LxLxPxA).**Tampo em "L" inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo(a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto – atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com	ARTLINE/ FME1512-ESP (FME 1612-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	34	841,60	28.614,40

14907

	densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
11	**Mesa de trabalho retangular, medindo 1200x600x740mm** (LxPxA) **Tampo inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação,	ARTLINE/ FMR1260-ESP (FMR 1275 ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	40	351,40	14.056,00

	tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
12	**Mesa de trabalho retangular, medindo 1400x600x740mm** (LxPxA) **Tampo inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema	ARTLINE/ FMR1460-ESP (FMR 1475-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	04	377,65	1.510,60

	de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.				
13	**Mesa de reunião retangular medindo 22000X740 mm** (diâmetro x altura) **Tampo inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas **cores argila e ovo(a definir)**. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Estrutura central** formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. **Travessas horizontais superiores** formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda mig mag. **Travessa inferior** de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta ressitência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em **resina** fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de	ARTLINE/ FMR2010 Tipo Mobiliário de Escritorio	01	874,95	874,95

14909

	espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
14	**Mesa auxiliar medindo 900x600x740mm** (LxPxA).**Tampo interiço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as	ARTLINE/ FMR 0960 (FMR 1075-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	20	330,55	6.611,00

	exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos				
15	**Mesa auxiliar medindo 600x600x740mm** (LxPxA)**Tampo interiço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25 mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas **cores argila e ovo (a definir).** Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Retaguarda: painel frontal** confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. **Estrutura central vertical** composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. **Base de sustentação inferior** de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Base de sustentação superior** em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. **Estrutura de canto** em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido,	ARTLINE/ FMR6060 (FMR 6075-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	45	306,05	13.772,25

14910

	com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos				
16	**Mesa de reunião redonda medindo 1000X740 mm** (diâmetro x altura) **Tampo inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas **cores argila e ovo (a definir)**. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Estrutura central** formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. **Travessas horizontais superiores** formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda mig mag. **Travessa inferior** de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta ressitência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em **resina** fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado	ARTLINE/ FRD1000 (FRD 1200-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	04	470,20	1.880,80

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
17	**Mesa de reunião redonda medindo 1200X740 mm** (diâmetro x altura) **Tampo inteiriço**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de **25mm**, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas **cores argila e ovo(a definir)**. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. **Estrutura central** formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. **Travessas horizontais superiores** formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda mig mag. **Travessa inferior** de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta ressitência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em **resina** fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ Tipo Mobiliário de Escritorio	06	517,20	3.103,20
18	**Armário suspenso com 01 porta medindo 900x450x400mm** (LxPxA) fixar na parede. **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão de **18 mm** de espessura MDP **nas cores argila e ovo (a definir). Porta** escamoteável a **180°, Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (laterais, base, porta e fundo)	ARTLINE/ ESPECIAL Tipo Mobiliário de Escritorio	62	521,40	32.326,80

	confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Porta escamoteavel a 180º** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxador** tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura frontal** em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
19	**Armário suspenso com 01 porta medindo 600x450x400 mm** (LxPxA)para fixar na parede. **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão MDP de **18 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir)**. Porta escamoteavel a 180º. **Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Porta escamoteável a 180º** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxador** tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura frontal** em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm²	ARTLINE/ ESPECIAL Tipo Mobiliário de Escritorio	38	476,40	18.103,20

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
20	**Armário suspenso com 01 porta medindo 900x400x400 mm** (LxPxA)para fixar no painel. **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão MDP de **18 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir)**. Porta escamoteavel a 180º. **Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Porta escamoteável a 180º** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxador** tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura frontal** em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FRD1000 (FRD 1200 ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	27	512,90	13.848,30
21	**Armário suspenso com 01 porta medindo 600x400x400 mm** (LxPxA)para fixar no painel. **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão MDP de **18 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir)**. Porta escamoteavel a 180º. **Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Porta escamoteável a 180º** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxador** tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de	ARTLINE/ ESPECIAL Tipo Mobiliário de Escritorio	29	476,40	13.815,60

	puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura frontal** em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
22	**Gaveteiro volante com 04 gavetas medindo 400x500x650 mm** (LxPxA). **Tampo** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura mínima de **25 mm,** revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas **cores argila e ovo (a definir)**,.Com sistema que evite tombamento quando abertas as gavetas. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. **Corpo** do gaveteiro com expessura mínima de 25mm em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor ovor, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. **Fechadura**	ARTLINE/ FGV40 Tipo Mobiliário de Escritorio	143	476,70	68.168,10

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	em aço niquelado com tambor de giro simples a 180º e 02 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerado prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
23	**Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 900x600x740mm**(LxPxA). **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de de alta pressão MDP de **25 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir)**. **Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. **Parte estrutural** do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, **prateleira** interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. **Portas** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na mesma cor do movel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem.**Fechadura** frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; **Base** em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em	ARTLINE/ FAL0874 Tipo Mobiliário de Escritorio	27	628,75	16.976,25

JH916

	soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
24	**Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 900x500x740mm**(LxPxA). **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de de alta pressão MDP de **25 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir)**. **Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. **Parte estrutural** do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, **prateleira** interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. **Portas** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na mesma cor do movel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem.**Fechadura** frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; **Base** em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de	ARTLINE/ FAB0974 Tipo Mobiliário de Escritorio	25	571,85	14.296,25

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
25	**Armário médio ~~02~~ portas 01 prateleira, medindo 600x600x~~900~~mm**(LxPxA). **Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de de alta pressão MDP de **25 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir)**. **Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. **Parte estrutural** do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, **prateleira** interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. **Portas** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na mesma cor do movel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem.**Fechadura** frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; **Base** em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó hibrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25	ARTLINE/ FAI~~0~~609 (~~F~~FAI0911 ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio	~~02~~	~~639,55~~	~~1.279,10~~

14917

	mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.				
26	**Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medindo 900x500x1600mm,(LxPxA) Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de alta pr4essão MDP de **25 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir). Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. **Parte estrutural do móvel** confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Prateleiras** interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. **Portas** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocaro corpo do móvel.Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura** frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; **Base** em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FAA0916 Tipo Mobiliário de Escritorio	115	1.141,30,	131.249,50
27	**Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medindo**	ARTLINE/	27	1.255,45	33.897,15

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	900x600x1600mm,(LxPxA) Tampo confeccionado em aglomerado melamínico de alta pr4essão MDP de **25 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir). Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. **Parte estrutural do móvel** confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Prateleiras** interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. **Portas** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocaro corpo do móvel.Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura** frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; **Base** em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó hibrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	FAA0916 ESP Tipo Mobiliário de Escritorio			
28	**Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medindo 800x500x1600mm,(LxPxA) Tampo** confeccionado em aglomerado melamínico de alta pr4essão MDP de **25 mm** de espessura nas **cores argila e ovo (a definir). Bordas** aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de	ARTLINE/ FAB0974 Tipo Mobiliário	02	1.027,05	2.054,10

14919

	espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. **Parte estrutural do móvel** confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. **Prateleiras** interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. **Portas** em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. **Puxadores** tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocaro corpo do móvel.Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. **Fechadura** frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; **Base** em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	de Escritorio			
29	**Painel divisor cego espessura de 70mm para armário suspenso medindo 900x1600mm(LxA).** constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. **Fixação** no piso e na estação de trabalho	ARTLINE/ A7QDC 0916 + A7PLR 0916 + A7RTF 1600 + A7RE	36	829,50	29.862,00

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato haxagonal. **Travessas** verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDP de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. **Chapa** confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm2 para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas **cores argila e ovo (a definir).** Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° micrans de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas **cores argila e ovo (a definir).**	09 (A90811-ESP) Tipo Mobiliário de Escritorio			
30	**Painel divisor cego espessura de 70mm para armário suspenso medindo 600x1600mm(LxA).** Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. **Fixação** no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato haxagonal. **Travessas** verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDP de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. **Chapa** confeccionada através de	ARTLINE/ A7QDC 0611 + A7PLR 0611 + A7RTF 1100 + A7RE 06 Tipo Mobiliário de Escritorio	27	767,50	20.722,50

14921

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

	cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm2 para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas **cores argila e ovo (a definir).** Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º micrans de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200ºC no metal nas **cores argila e ovo (a definir).**				
31	**Painel divisor cego espessura de 70mm para armário suspenso medindo 600x740mm(LxA).** constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. **Fixação** no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato haxagonal. **Travessas** verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDP de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. **Chapa** confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm2 para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas **cores argila e ovo (a definir).** Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º micrans de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200ºC no metal nas **cores argila e ovo (a definir).**	ARTLINE/ A7QDC 0611 + A7PLR 0611 + A7RTF 1100 + A7RE 06 Tipo Mobiliário de Escritorio	47	681,00	32.007,00

32	**Painel divisor de mesa med. 1200x350mm(LxA).** Confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura; Bordas encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir), coladas pelo sistema hotmelt. Panel frontal rebvestido em MDP melaminico com baixa pressão de 18mm de espessura, bordas perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1mm, aplicado com cola pelo sistema hotmelt nas cores argila e ovo (a definir), **Tipo Mobiliário de Escritorio**	ARTLINE/ A7QDC 0611 + A7PLR 0611 + A7RTF 1100 + A7RE 06	08	181,25	1.450,00
33	**Painel divisor de mesa med. 1500x350mm(LxA).** Confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura; Bordas encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir), coladas pelo sistema hotmelt. Panel frontal rebvestido em MDP melaminico com baixa pressão de 18mm de espessura, bordas perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1mm, aplicado com cola pelo sistema hotmelt nas cores argila e ovo (a definir),	ARTLINE/ FPR1535 Tipo Mobiliário de Escritorio	19	226,25	4.298,75
34	**Painel divisor de mesa med. 1200x1100mm(LxA).** Confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura; Bordas encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir), coladas pelo sistema hotmelt. Panel frontal rebvestido em MDP melaminico com baixa pressão de 18mm de espessura, bordas perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1mm, aplicado com cola pelo sistema hotmelt **nas cores argila e ovo (a definir),**	ARTLINE/ FPR1211 Tipo Mobiliário de Escritorio	03	234,50	703,50
35	**Painel divisor de mesa med. 1500x1100mm(LxA).** Confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura; Bordas encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir), coladas pelo sistema hotmelt. Panel frontal rebvestido em MDP melaminico com baixa pressão de 18mm de espessura, bordas perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1mm, aplicado com cola pelo sistema hotmelt **nas cores argila e ovo (a definir),**	ARTLINE/ FPR1511 tipo Mobiliário de Escritorio	01	237,25	237,25
36	**Painel divisor de mesa med. 1650x350mm(LxA).** Confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura; Bordas encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir), coladas pelo sistema hotmelt. Panel frontal rebvestido em MDP melaminico com baixa pressão de 18mm de espessura, bordas perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1mm, aplicado com cola pelo sistema hotmelt nas **cores argila e ovo (a definir),**	ARTLINE/ FPR1635 tipo Mobiliário de Escritorio	01	296,00	296,00

Parágrafo Único – No valor estabelecido nesta cláusula estão incluídos todos os tributos, contribuições fiscais e parafiscais previstos na legislação em vigor incidentes, direta ou indiretamente e despesas de quaisquer natureza decorrentes da execução do presente contrato, sendo o valor fixo e irreajustável.

CLÁUSULA QUINTA - DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

5.1 O pagamento será efetuado pelo Departamento Financeiro do Ministério Público no prazo máximo de 07 (sete) dias úteis, no **Banco do Nordeste, Agência n° 180 , Conta Corrente n° 5173-3,** salvo atraso na liberação de recursos pela Secretaria Executiva de Planejamento, Orçamento e Finanças - SEPOF, após o recebimento definitivo do objeto licitado, mediante a apresentação da Nota Fiscal Eletrônica devidamente atestada pelo FISCAL, os quais observarão as especificações exigidas no Edital e no Termo de Referência.

5.2 Os pagamentos somente serão efetuados após a comprovação, pelo fornecedor, de que encontra-se regular com suas obrigações para o sistema de Seguridade Social, mediante apresentação das Certidões Negativas de Débito com o INSS e com o FGTS.

5.3 Ocorrendo erro no documento da cobrança, este será devolvido e o pagamento será sustado para que a adjudicada tome medidas necessárias, passando o prazo para o pagamento a ser contado a partir da data da reapresentação do mesmo.

5.4 Não efetuado o pagamento pelo CONTRATANTE no prazo estabelecido na sub-cláusula 5.1, e desde que não haja culpa da ADJUDICADA, os valores correspondentes à fatura serão atualizados financeiramente com base no critério abaixo especificado, em observância ao art. 40, XIV, "c" da Lei 8.666/93 e suas alterações.

EM=I x N x VP

Onde:

EM=Encargos Monetários

N=Número de dias entre a data prevista para o pagamento e do efetivo pagamento

VP=Valor da parcela a ser paga

I=Índice de atualização financeira = 0, 0001644, assim apurado:

$I = \frac{(TX/100)}{365}$ $I = \frac{(6/100)}{365}$ I=0,0001644

TX=Percentual da taxa anual=6%

CLÁUSULA SEXTA - DOS ACRÉSCIMOS E SUPRESSÕES

A contratada fica obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos e supressões até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº. 8.666/93, salvo a exceção prevista no § 2º do referido artigo.

CLÁUSULA SÉTIMA - DOS RECURSOS FINANCEIROS

Para atender às despesas do presente Contrato, o Ministério Público, valer-se-á de recursos orçamentários na função programática:

Atividade: 12.101.03..122.0125.4534 – Operacionalização das Ações Administrativas

Elemento de Despesa: 4490-52 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte: 0101 – Recursos Ordinários

CLAUSULA OITAVA - DOS PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA, RECEBIMENTO E GARANTIA

8.1 A licitante vencedora se compromete a efetuar a entrega e instalação do Mobiliário, no prazo não superior à 30 dias corridos, a contar da assinatura do contrato.

8.1.1 Todo o mobiliário deverá ser entregue devidamente embalado com plástico bolha e/ou produto similar.

8.1.2 As poltronas/cadeiras deverão ser entregues lubrificadas e montadas.

8.2 O local de entrega será na Rua Ângelo Custódio, nº 36, Cidade Velha, de segunda a quinta, das 08h00m às 15h00m, e na sexta de 08:00às 12:00h assima como a montagem e instalação dos móveis no local incidado pela solicitante.

8.3 Os serviços que, porventura, não possam ser realizados dentro do horário e dias estipulados, deverão ser programados para outro horário, inclusive durante os finais de semana e feriados, mediante prévia anuência da FISCALIZAÇÃO, sem nenhum ônus adicional para a CONTRATANTE.

8.4 O objeto desta licitação será recebido, pela FISCALIZAÇÃO ou COMISSÃO DE RECEBIMENTO (nas compras acima de R$80.000,00), da seguinte forma:

a) Provisoriamente, em até 05 (cinco) dias, para posterior conferência de sua conformidade com as especificações do Edital e da proposta. Caso não haja qualquer impropriedade explícita, será atestado esse recebimento.
b) Definitivamente, em até 05 (cinco) dias após o recebimento provisório, mediante "atesto" na nota fiscal, após comprovada a adequação aos termos contratuais, desde que não se verifique defeitos ou imperfeições.

8.5 Caso sejam constatadas inadequações, falhas ou incorreções no fornecimento do objeto, fica a contratada obrigada a substituir o objeto no prazo máximo de 05 (cinco) dias, contados a partir da comunicação da recusa, sem ônus para o MPE/PA.

8.6 Caso a substituição não ocorra no prazo determinado no item anterior, estará a contratada incorrendo em atraso na entrega e sujeita à aplicação das sanções previstas neste Termo.

8.7 O recebimento provisório ou definitivo não exclui as responsabilidades da adjudicatária.

8.8 Todos os móveis deverão ter a garantia total de no mínimo 60 (sessenta) meses, contra defeito de fabricação, a contar de seu recebimento definitivo. A garantia dos produtos no prazo mínimo aqui estipulado consiste na prestação pela Contratada, de todas as obrigações estabelecidas no Código de Defesa do Consumidor (e suas alterações), bem como dos encargos previstos à Contratada no Edital e seus Anexos. Durante este período os reparos e substituições porventura necessários deverão ser realizados pela Contratada, sem ônus para a Contratante.

8.9 Durante o prazo de garantia, a CONTRATADA fica obrigada a reparar qualquer defeito relacionado à má execução dos serviços objeto deste Termo de Referência, sempre que houver solicitação, e sem ônus para o CONTRATANTE, especialmente quanto aos seguintes itens:

8.9.1 Folga ou qualquer outra instabilidade nos elementos construtivos.
8.9.2 Descolamento ou desgaste prematuro dos revestimentos laminados.
8.9.3 Fadiga prematura das ferragens, incluindo puxadores, dobradiças, trincos e fechaduras.

8.10 Quanto à assistência técnica, a CONTRATADA deverá observar o disposto a seguir:

8.11 Apresentar documento fornecido pelo fabricante dos móveis entregues, indicando empresa localizada em Belém-Pa, que executará a assistência técnica dos objetos durante o período de garantia

contra defeitos de fabricação, não inferior a 05 (cinco) anos de garantindo também a substituição das peças danificadas dos mecanismos e componente do mesmo período, informando os seguintes dados: razão social, endereço, CEP, telefone e fax se houver.

8.12 Durante o período de garantia assume e se compromete a cumprir diretamente, ou se for o caso, por intermédio da credenciada, as obrigações relacionadas a seguir:

8.13 Prestar a assistência técnica, compreendendo reparos e substituições de peças, às suas expensas, obrigando-se a colocar os móveis em perfeito estado de uso, no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos, contados a partir da solicitação da CONTRATADA;

8.14 Trocar ou substituir o móvel com entrega no prazo de 10(dez) dias se o os defeitos não forem corrigidos a contento.

CLAUSULA NONA – DA VIGÊNCIA DO CONTRATO

O presente Instrumento terá vigência de **90 (noventa) dias,** contados a partir do 1º (primeiro) dia útil após a assinatura do Contrato, não podendo ser prorrogado, salvo se ocorrer qualquer um dos motivos do art. 57 §1º, da lei 8.666/93, que implique a prorrogação dos prazos de execução e, conseqüentemente, exija a prorrogação da vigência do contrato, observado o *caput* do mesmo dispositivo legal.

CLÁUSULA DÉCIMA - DOS DIREITOS E DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

10.1. Sem que a isto limite suas garantias, a licitante vencedora terá os seguintes direitos:

10.1.1. Receber informações e esclarecimentos necessários ao cumprimento das condições estabelecidas;

10.1.2. Receber o Atesto do recebimento do objeto contratado após verificação das especificações;

10.1.3. Receber formalmente a notificação de ocorrência de irregularidades que a fiscalização identificar na. execução do objeto licitado, até para que possa a empresa proceder correções;

10.1.4. Receber o pagamento nas condições estabelecidas neste instrumento.

10.2. Sem que a isto limite sua responsabilidade, será a licitante vencedora responsável pelos seguintes itens:

10.2.1. Cumprir fielmente as obrigações assumidas, conforme as especificações no Edital e no Termo de Referência, zelando pela fiel execução, utilizando-se de todos os recursos materiais e humanos necessários, entregando o objeto no prazo, local e horário previstos no Termo de Referência e Contrato, observando rigorosamente as exigências estabelecidas nas especificações e na proposta de preços apresentada pela empresa;

10.2.2. Arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, responsabilizando-se pelos danos causados diretamente à administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, por ocasião da entrega dos objetos licitados no local indicado, incluindo os possíveis danos causados por transportadoras, sem qualquer ônus ao contratante, respondendo por acidentes de que possam ser vítimas seus profissionais e, ainda, por eventuais danos causados no local de execução do serviço, aos servidores da CONTRATANTE, bem como a terceiros, quando praticados, por dolo, negligência, imperícia ou imprudência, diretamente por seus empregados na execução do ajuste, arcando, após regular processo administrativo, com a restauração, substituição ou indenização, conforme o caso

10.2.3. Ser responsável pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução;

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ – Atividade de Licitações e Contratos
Rua Ângelo Custódio nº. 210, Cidade Velha, Belém, Pará – Fone/ Fax: (91) 4006-3503
www.mp.pa.gov.br ou email: pregao@mp.pa.gov.br

10.2.4. Prestar todos os esclarecimentos que forem solicitados pelo Ministério Público, durante o prazo de fornecimento, credenciando junto ao Órgão um representante para prestar os devidos esclarecimentos e atender as reclamações que porventura surgirem durante a execução;

10.2.5. Cumprir durante a vigência todas as leis e posturas federais, estaduais e municipais, com a legislação trabalhista, normas e padrões de proteção ao meio ambiente e cumprimento dos direitos da mulher, inclusive os que protegem a maternidade, sob pena da rescisão contratual, sem direito a indenização conforme preceitua o art. 28 §5° da Constituição do Estado do Pará. vigentes, sendo a única responsável por prejuízos decorrentes de infrações a que houver dado causa. Quando por problemas técnicos os prazos citados no Termo de Referência e Contrato não puderem ser cumpridos, a licitante vencedora deverá comunicar por escrito ao Órgão a qual caberá aceitar ou rejeitar as justificativas;

10.2.6. Manter, durante toda a execução, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Pregão que sejam compatíveis com as obrigações a serem assumidas;

10.2.7. A inadimplência da licitante, com referência aos encargos estabelecidos no subitem 10.2.3 não transfere a responsabilidade por seu pagamento à Administração do Ministério Público, nem poderá onerar o objeto desta licitação, razão pela qual a licitante vencedora renuncia expressamente a qualquer vínculo de solidariedade, ativa ou passiva, com o Ministério Público;

10.2.8. Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto do presente, sem prévia e expressa anuência do Ministério Público;

10.2.9. A licitante vencedora é obrigada a reparar, corrigir, remover ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, o objeto desta licitação em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou de materiais empregados.

10.2.10. Executar com esmero e perfeição, sob sua inteira e exclusiva responsabilidade, o objeto do presente instrumento, de forma que os móveis sejam montados e permaneçam em perfeito estado de funcionamento;

10.2.11. Remover todos os materiais e equipamentos, assim como sobras não utilizadas de materiais;

10.2.12. Responsabilizar-se por danos que venham a ocorrer nas instalações dos prédios provenientes da execução dos trabalhos; colocando, ainda, à disposição da CONTRATANTE, profissionais capacitados, devendo apresentar-se ao trabalho com vestimenta adequada (vetado o uso de camisetas e bermudas), identificados e munidos de todo material, ferramentas e EPI necessários à execução dos serviços;

10.2.13. Os funcionários deverão apresentar documentos (RG e CPF), para que seja providenciada a autorização de acesso aos locais indicados na nota de empenho

10.2.14. Observar o uso obrigatório, pelos empregados da empresa, de EPI (Equipamentos de Proteção Individual), durante a montagem;

10.2.15. Colocar à disposição da CONTRATANTE, profissionais capacitados, devendo apresentar-se ao trabalho com vestimenta adequada (vetado o uso de camisetas e bermudas), identificados e munidos de todo material, ferramentas e EPI necessários à execução dos serviços;

10.2.16. Os funcionários deverão apresentar documentos (RG e CPF), para que seja providenciada a autorização de acesso aos locais indicados na nota de empenho;

10.2.17. Substituir, sempre que exigido pela CONTRATANTE, qualquer um de seus empregados em serviço, cuja atuação, permanência ou comportamento forem julgados prejudiciais, inconvenientes ou insatisfatórios à execução dos serviços, à disciplina da repartição ou interesse do Serviço Público, ou em caso de faltas ao serviço, independentemente de justificativa;

10.2.18. Fornecer e responsabilizar-se além da mão-de-obra, também pelo transporte de todo material de consumo, peças e equipamentos (buchas, parafusos, engates, furadeira, extensão e etc...) necessários ao desempenho dos serviços do objeto deste Projeto, os quais deverão ser de primeira qualidade e originais;

10.2.19. Agendar com o gestor as entregas e execução de todos os serviços com antecedência mínima de 24 (vinte e quatro) horas, visando a guarda antecipada de local para estacionamento;

10.2.20. Responsabilizar-se, única e exclusivamente, pelo pagamento de remuneração dos profissionais utilizados na execução dos serviços, transporte e alimentação, assim como por todos e quaisquer encargos trabalhistas, previdenciários e recolhimento de tributos incidentes;

10.2.21. Refazer os trabalhos impugnados pela Fiscalização, ficando por sua conta exclusiva as despesas decorrentes dessas providências;

10.2.22. Manter, durante a vigência do contratado até o término da garantia, endereço e telefone para contato permanentemente atualizados;

10.2.23. Comunicar imediatamente à Administração, bem como ao responsável pela fiscalização, qualquer anormalidade verificada, inclusive de ordem funcional, para que sejam adotadas as providências de regularização necessárias, em qualquer tempo até o final da garantia;

10.2.24. Prestar os serviços nos horários e prazos estabelecidos pela CONTRATANTE.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DOS DIREITOS E DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

11.1. Sem que a isto limite seus direitos, terá o Ministério Público as seguintes garantias:

11.1.1. Receber o objeto de acordo com o que consta neste instrumento, no edital e nos seus anexos;

11.1.2. Devolver o objeto em desacordo com as especificações exigidas no edital.

11.2. Sem que a isto limite sua responsabilidade, será o Órgão responsável pelos seguintes itens:

11.2.2. Cumprir todos os compromissos financeiros assumidos com a Licitante Vencedora no prazo estipulado;

11.2.3. Proporcionar todas as facilidades, inclusive esclarecimentos atinentes ao objeto, para que a empresa possa cumprir as obrigações dentro das normas e condições da aquisição.

11.2.4. Indicar servidor com competência necessária para proceder o recebimento dos objetos licitados e atestar as Notas Fiscais após a verificação das especificações, qualidade, quantidade e preços pactuados;

11.2.5. Promover, através de seu representante, o acompanhamento e a fiscalização do objeto contratado, sob os aspectos quantitativos e qualitativos, prazos de vigência e entregas, anotando em registro próprio as falhas detectadas e comunicando ao Órgão por escrito as advertências e as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte desta;

11.2.6. Indicar servidor ou COMISSÃO DE RECEBIMENTO (compras acima de R$80.000,00), com competência necessária para proceder o recebimento e acompanhamento da montagem dos móveis e atestar as Notas Fiscais após a verificação das especificações, qualidade, quantidade e preços pactuados.

11.2.7. Cumprir e fazer cumprir o disposto nas cláusulas deste contrato;

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA GARANTIA DO CONTRATO (Para Contratos acima de R$ 100.000,00)

12.1. O **Contratado** deverá prestar, no prazo máximo de 10 (dez) dias após a data de assinatura do contrato, a garantia de execução do contrato, dentre umas das modalidades prevista no § 1° do art. 56, da Lei n° 8.666/93, no valor de **R$ 32.736,31 (trinta e dois mil, setecentos e trinta e seis reais e trinta e um centavos)** correspondente a 5%, (cinco por cento) do valor global do contrato.

12.1.1. O Contratante fica autorizado a utilizar a garantia para corrigir as imperfeições na execução do Objeto deste contrato ou reparar danos decorrentes da ação ou omissão do Contratado ou de preposto seu ou, ainda, para satisfazer qualquer obrigação resultante ou decorrente de suas ações ou omissões.

12.1.2. O Contratado se obriga a repor, no prazo de 48 (quarenta e oito) horas, o valor da garantia que vier a ser utilizado pelo Contratante.

12.1.3. A garantia prestada será retirada definitivamente, integralmente ou pelo saldo que apresentar, no caso de rescisão por culpa do Contratado, sem prejuízo das penalidades cabíveis.

12.1.4. A garantia será restituída, automaticamente ou por solicitação, somente após integral cumprimento d e todas as obrigações contratuais, inclusive recolhimento de multas e satisfação de prejuízos causados ao Contratante.

12.1.5. Em se tratando de modalidade fiança bancaria, deverá constar do instrumento a expressa renúncia pelo fiador dos benefícios previstos nos arts. 827 e 835 do Código Civil.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DAS PENALIDADES

No caso de a contratada deixar de executar total ou parcialmente o objeto da contratação, ficará sujeita à aplicação das penalidades abaixo descritas, respeitado seu direito ao Contraditório e à Ampla Defesa.

13.1. ADVERTÊNCIA

13.1.1. Advertência pelo não cumprimento de obrigações assumidas, desde que não interfira na execução dos serviços ou na sua conclusão e não traga prejuízos econômicos e funcionais a este Órgão;

13.2. MULTA

13.2.1. De 1% sobre o valor total da **nota de empenho** a cada reincidência do motivo determinante da aplicação da penalidade de advertência;

13.2.2. De 0,1% ao dia, sobre o valor total da **nota de empenho**, nos casos de atraso injustificado de até 05 dias nos prazos de:

I. Na entrega/instalação do objeto licitado;
II. Na substituição do objeto licitado

13.2.3. De 0,2% ao dia até o limite máximo de 3%, sobre o valor total da **nota de empenho**, nos casos de atraso injustificado acima de 05 dias nos prazos de:

I. Na entrega/instalação do objeto licitado;
II. Na substituição do objeto licitado.

13.2.3.1. Após o 15º dia de atraso do prazo previsto para entrega ou substituição do objeto licitado, sem justificativa aceita pela Administração, o objeto será considerado como inexecutado;

13.2.4. De 10% sobre o valor **da Nota de Empenho** pendente nos casos de:

I. Entrega/instalação parcial dos objetos licitados;

II. não substituição de objeto recusado ou com vícios, desde que configure inexecução parcial;
III. outras hipóteses inexecução parcial.

13.2.5. De 20% sobre o valor total da **Nota de Empenho**, nos casos de:
I. recusa injustificada em iniciar a entrega dos objetos licitados;
II. não substituição de objeto recusado ou com vícios, desde que configure inexecução total;
III. outras hipóteses de inexecução total do objeto.

13.2.6. As multas são autônomas e a aplicação de uma não exclui a outra;

13.2.7. Existindo garantia o valor da multa será descontado da garantia apresentada pela Contratada. Caso o valor da multa seja superior à garantia referida, ou não exista a garantia, será cobrado administrativamente pela Contratante, ou ainda judicialmente.

13.3. SUSPENSÃO

13.3.1. Nos casos de inexecução total ou parcial do objeto, não justificada e/ou não aceita pela Administração, aplicar-se-á Suspensão Temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com o Ministério Público do Estado do Pará, pelo período de até 02 (dois) anos, na seguinte graduação::
I. 1 (um) ano, nos casos de inexecução parcial;
II. 2 (dois) anos, nos casos de inexecução total.

13.4. DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE

13.4.1. No caso de inexecução do objeto que configure ilícito penal, será declarada a inidoneidade da Contratada para licitar e contratar com a Administração Pública Estadual, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA RESCISÃO

14.1. O presente Contrato poderá ser rescindido:

14.1.1. Unilateralmente nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII, do Art. 78 da Lei n°. 8.666/93;

14.1.2. Amigavelmente, por acordo entre as partes, reduzida a termo no processo da Licitação;

14.1.3. Judicialmente, nos termos da Legislação Processual.

14.1.4. No caso de rescisão Contratual, devidamente justificada nos autos do Processo, terá o contratado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da notificação, para apresentar o contraditório e a ampla defesa.

14.2. A inexecução total ou parcial do contrato enseja a sua rescisão, com as conseqüências contratuais e as previstas em lei ou regulamento

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DO REAJUSTE

15.1. O valor proposto será fixo e irreajustável.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DA PUBLICAÇÃO

16.1. A publicação do presente Instrumento em extrato, no Diário Oficial do Estado, ficará a cargo do Contratante, no prazo e forma disposto na legislação pertinente.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DO FORO

Fica eleito o foro da cidade de Belém, Capital do Estado do Pará, para dirimir quaisquer questões oriundas do presente Contrato.

E por estarem justos, contratados e de comum acordo, assinam o presente em duas vias de igual teor e forma, que declaram haver lido, na presença de duas testemunhas, para que possa produzir seus efeitos legais.

Belém-Pa, 12 de dezembro de 2011

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ

George Ávila Matos

ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Testemunhas:

1. [illegible]
RG: 206 HCREPA

2. Márcio Salinas
RG: 1.719.583 SSP PA

APROVADO

Diário Oficial Nº. 32054 de 13/12/2011

MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ

Contrato

Número de Públicação: 318115

Contrato: 81

Exercício: 2011

Classificação do Objeto: Outros

Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Valor Total: 654.726,20

Data Assinatura: 12/12/2011

Vigência: 13/12/2011 a 12/03/2012

Compra Direta: 47/2011

Orçamento:

Programa de Trabalho	Natureza da Despesa	Fonte do Recurso	Origem do Recurso
03122012545340000	449052	0101000000	Estadual

Contratado: Artline Indústria e Comércio de Móveis Ltda

Endereço: R Gutemberg Chagas, 280

CEP. 49040-780 - Aracaju/SETelefone: 7921070949

Ordenador: ANTONIO EDUARDO BARLETA DE ALMEIDA